# CONTRAT de VENTE

**Jeux Romains à Nîmes et Camargue**

**Du 3 mai 2024 au 7 mai 2024**

## Ouvert à tous les adhérents de la FFACCC

Nom : …….. Prénom : …… N° d'Adhérent : | | | | | |

Nom : …….. Prénom : …… Club : ……..

Nb.de personnes :……. Dont : …… Adulte(s) et … Enfant(s)(*moins de 12 ans*) première sortie : Non ☐ Oui ☐

Adresse : …… Code Postal : …… Ville : ……

Tél. fixe : | | | | | | | | | | Portable : | | | | | | | | | |

***Pour retour du contrat et confirmer votre inscription nous indiquer votre e-mail :***

**e-mail : ……@…… *ou joindre une enveloppe timbrée à votre adresse***

Longueur C.C. : …… Hauteur : …….Poids :…… Double essieux : Oui ☐ Remorque : Oui ☐ Longueur : ……

***Arrivez les vides et les pleins faits. Respectez l'heure d'ouverture de la sortie.***

| **** Les voyages ou sorties sont établis conformément aux réglementations liées à l'Immatriculation Voyages de la FFACCC et au nouveau code du Tourisme.* | Prix / Pers. | Nb | Montant |
|---|---|---|---|
| Frais d'organisation + pot d'accueil | 8€ | | |
| Aire Camping car avec électricité 4 nuitées | | | 64,00€ |
| Taxe de séjour | 2,24€ | | |
| Journées romaines + spectacle aux arènes Transport compris | 34,00€ | | |
| Journée camarguaise (voir programme) | 60,00€ | | |
| **Acompte à régler à l'inscription, solde à régler sur place** | 50,00€ | | |
| **TOTAL moins acompte** | | | |

Bulletin à retourner
**IMPERATIVEMENT**
**Avant le : 20 janvier 2024**
**Accompagné du règlement à l'ordre du Club : 3CAMB**
Nb de CC mini : 25 ou 50 personnes
Nb de CC maxi : 27 ou 53 personnes
**Inscription et renseignement :**
M Mme DEBRA Patrick et Nadine
138B Av. de l'Espinasse
07200 SAINT SERNIN
Portable 06 16 83 02 52
E-mail patrick.debra@orange.fr

***Nos amis les animaux sont les bienvenus dans la sortie, mais malheureusement ne sont pas admis dans les transports, restaurants, salles de réunions, visites, musée et tous lieux publics. Ils sont sous la responsabilité de leurs propriétaires.***

Ne sont pas inclus dans le prix : (*les frais personnels, les frais de carburant, les repas et visites non mentionnés dans le programme, les pourboires, les assurances « annulation et rapatriement » etc.*

**Intolérances alimentaires :**

**Monsieur : NON ☐ OUI ☐ LESQUELLES : ……**

**Madame : NON ☐ OUI ☐ LESQUELLES : ……**

**Autres personnes : NON ☐ OUI ☐ LESQUELLES : ……**

Le……
À ……
Signature de l'adhérent

*Je soussigné M ou Mme …….. agis pour moi-même et/ou pour le compte des personnes que j'inscris et n'ignore pas que ce voyage peut être cédé à un autre adhérent FFACCC moyennant un préavis de 30 jours et sous réserve du paiement de 10 € de frais. Ma signature ci-dessous implique l'acceptation :*
*- Des conditions générales et particulières des conditions de vente, (soit dans la revue du club définissant le programme, ou dans la revue de la FFACCC "Vadrouille") dont j'ai pris connaissance en particulier en cas d'annulation sans remplaçant trouvé par mes soins, je serai pénalisé comme suit : Plus de 30 jours avant le départ 10€, de 30 à 21 jours 20% du prix du séjour, de 20 à 8 jours 50% du prix, de 7 à 2 jours 75% du prix, moins de 2 jours 100% du prix.*
*- Du programme défini pour cette sortie, ainsi que tout changement de ce programme à l'initiative de l'organisateur.*
*-L'adhésion au club organisateur en tant que membre de droit du fait que j'adhère à un autre club de la FFACCC.*
*-Tous les participants à cette sortie évoluent sous couvert de leur assurance personnelle pour les dommages non couverts par l'assurance responsabilité civile de l'association».*

*Association d'utilisateurs de camping-car régie par la loi du 1er juillet 1901, déclarée en préfecture d'Annecy Bénéficiaire de l'agrément tourisme de la* FFACCC n°IMO75100284/ Assurance MACIF n° 15195976.

Le……
À ……
Signature du Club : Nom Prénom du signataire
(Retourner un double au participant)

**FFACCC**
**Siège Social : ESPACE DANTON, 3 rue Danton, 92240 Malakoff**